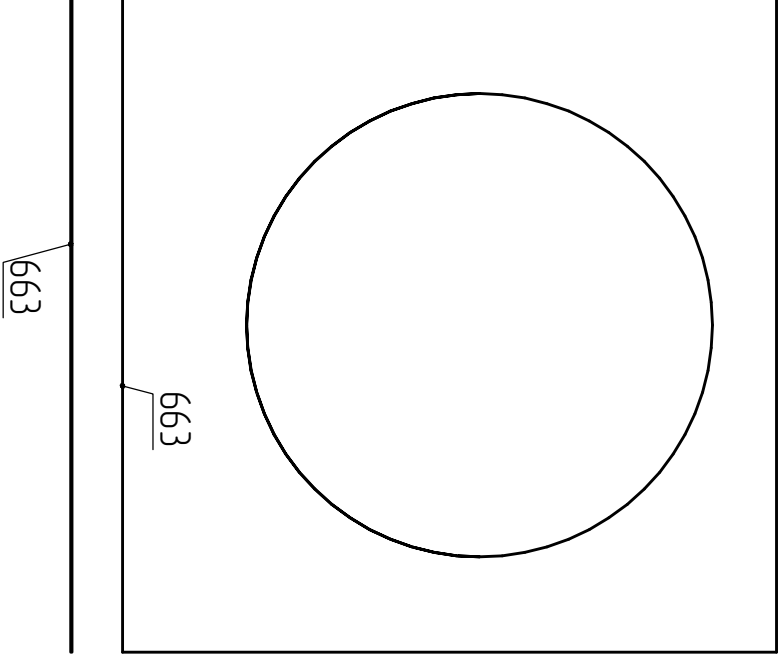
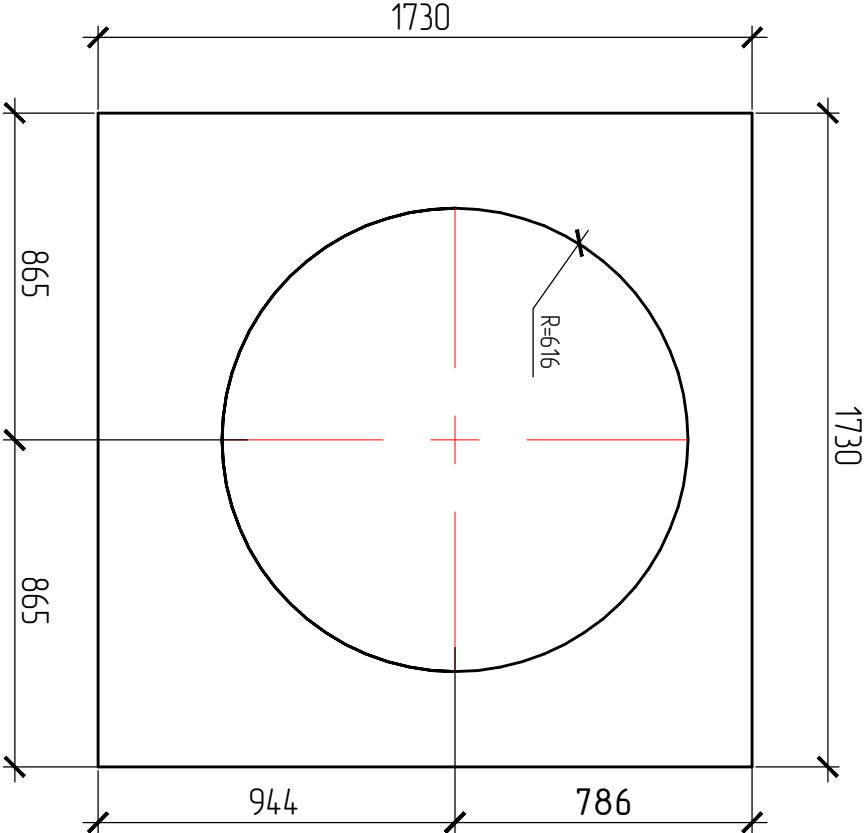


Марка 404-2 (2 шт.)



поз.663



| ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ |            |                 |        |      |
|----------------------|------------|-----------------|--------|------|
| Марка элемен-та      | Кол-во шт. | Вес, кгс        |        |      |
|                      |            | одного элемента |        | всех |
|                      |            | 712             | 14,2,4 |      |
| 404-2                | 2          |                 |        |      |
| Общий вес            |            | 14,2,4          |        |      |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ     |            |                  |   |          |          |              |          |            |             |            |
|------------------|------------|------------------|---|----------|----------|--------------|----------|------------|-------------|------------|
| Марка эле-мен-та | № де-та-ли | Кол-во шт.       |   | Сечение  | Длина мм | Вес, кг      |          |            | Марка стали | Примечание |
|                  |            | м                | н |          |          | Одной деталю | Всех шт. | Эле-мен-та |             |            |
| 404-2            | 663        | 1                |   | - 1730x3 | 1730     | 70.5         | 70.5     | 71.2       | C245        |            |
|                  |            |                  |   |          |          |              |          |            |             |            |
|                  |            |                  |   |          |          |              |          |            |             |            |
|                  |            | Вес сварных швов |   | 1%       |          | 0.7          |          | 71.2       |             |            |
|                  |            |                  |   |          |          |              |          |            |             |            |
|                  |            |                  |   |          |          |              |          |            |             |            |
|                  |            |                  |   |          |          |              |          |            |             |            |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА |          |             |            |
|-----------------|----------|-------------|------------|
| Профиль         | Вес (кг) | Марка стали | Примечание |
| т 3             | 14,1     | C24,5       |            |
| На сварные швы: |          | 14          |            |
| Итого:          |          | 14,2,4      |            |

|                |  |
|----------------|--|
| Взам. инв. N   |  |
| Подпись и дата |  |
| Инв. N подл.   |  |

|            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 14,7,1-КМД |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
  - СТ53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
  - СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
  - СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
  - 3. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
  - 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
  - 5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
  - 6. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

|             |       |      |     |         |            |                                                                                               |        |  |  |
|-------------|-------|------|-----|---------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--|--|
|             |       |      |     |         |            |                                                                                               |        |  |  |
|             |       |      |     |         |            |                                                                                               |        |  |  |
|             |       |      |     |         |            |                                                                                               |        |  |  |
| Изм.        | Кол-ч | Лист | Мок | Подпись | Дата       | 404-2                                                                                         |        |  |  |
| Г/К/О/С     |       |      |     |         | 05.04.2016 |                                                                                               |        |  |  |
|             |       |      |     |         | 05.04.2016 |                                                                                               |        |  |  |
|             |       |      |     |         | 05.04.2016 |                                                                                               |        |  |  |
|             |       |      |     |         | 05.04.2016 |                                                                                               |        |  |  |
| Вед/Конс.   |       |      |     |         | 05.04.2016 | Компьютерная мощность 150,8 М.Вм. состоящая из 7-и этапов строительства. 1 этап строительства |        |  |  |
| Конструктор |       |      |     |         | 05.04.2016 |                                                                                               |        |  |  |
|             |       |      |     |         |            | Лист 271                                                                                      | Листов |  |  |